

Speziell entworfen für alle Arten von Dächern

- Ohne Befestigungsmaterial
- Keine Windlast, äußerst aerodynamisch
- Leichtgewicht, nur 3,6 kg/m²

Flexible Module

- Passt auf alle Dacharten und -formen
- Beständig, unzerbrechlich

Mehr Energie

- Hohe Effizienz durch zweite Generation CIGS Solarzellen (Kupfer-Indium-Gallium-Diselenid)
- 50 % effizienter als flexibles a-Si (amorphes Silicium)
- Arbeitet unter allen Lichtbedingungen
- Schattentolerant, 2 Dioden pro Zelle
- 100 Watt pro m²

Vorteile für Fahrzeugdächer

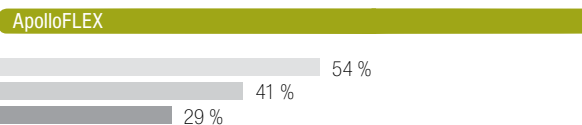
- Ohne Dachdurchbruch, ohne Bohrlöcher
- Bis zu 80 % Gewichtsreduzierung
- Kein Befestigungsmaterial notwendig
- Keine Windlast, keine Windgeräusche während der Fahrt
- Geringerer Benzinverbrauch durch dünnes Material (3 mm), durch aerodynamisches Design und durch geringes Gewicht
- Diebstahlsicher
- Problemlos begehrbar, unzerbrechlich
- Das Gesamtfahrzeuggewicht bleibt unter 3,5 t

ApolloFLEX im Vergleich mit anderen Solarzellen

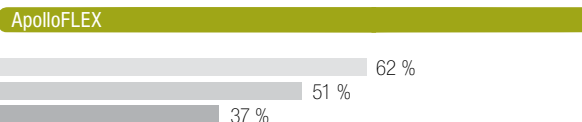
Ort: München

Feste Installation

Energieleistung (kW)



Produzierte Energie (kWh)



ApolloFLEX

a-Si Dünnschichtlaminat (flach)

c-Si (geneigt)

CdTe (geneigt)

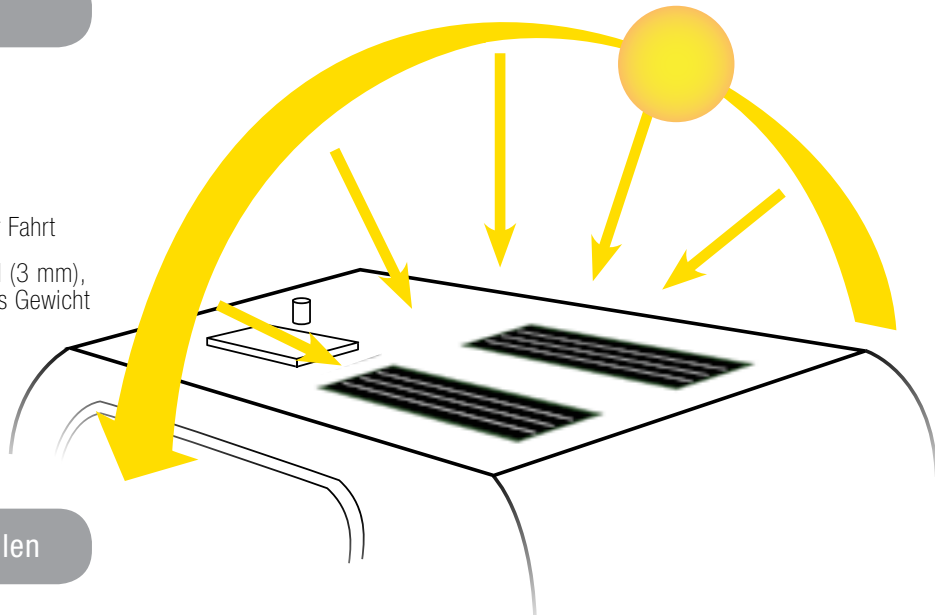
ApolloFLEX

Das fortschrittlichste flache Solarmodul der Welt



Dies ist Ihr Dach mit **ApolloFLEX**

Größerer Gewinn an Sonnenenergie bei jedem Winkel



ApolloFLEX

Das fortschrittlichste flache
Solarmodul der Welt

Angaben zur Stromleistung*

Nennleistung	Pmax	100 W
Nennspannung	Vmpp	17,5 V
Nennstrom	Imp	5,7 A
Leerlaufspannung	Voc	23,7 V
Kurzschlussstrom	Isc	6,4 A

*Gemessen bei (STC) Standard Test Conditions: 25 °C, 1 kW/m² Insolation, AM 1,5

Technische Angaben

Abmaße	2013 x 494 x 3,5 mm
Gewicht	3,6 kg (Nominalgewicht mit Klebstoff)
Anschluss	Anschlussdose mit Überbrückungsdiode
Kabelsteckverbindung	Tyco IP67
Schutzumhüllung (Vorderseite)	E T F E
Solarzellen	36 CIGS Zellen (210 x 100 mm), 2 Dioden/Zelle

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich - 40 °C bis + 85 °C

Zertifizierungen und Garantie

UL 1703, IEC 61646 / 61730, JEC, ICC-ES AC365
Garantie: 3 Jahre auf Material und Ausführung

EUROLINE SOLAR

Euro-Line Solar liefert bereits seit 2001 netzunabhängige und mobile Energielösungen für 12 Volt Batterieladungen. Unser Kerngeschäft sind innovative Produkte auf Basis erneuerbarer Energien mit dem Schwerpunkt auf netzunabhängigen Solaranwendungen nach dem neuesten Stand der Technik.

Unsere Produkte finden in erster Linie Anwendung in den Bereichen Wohnmobil, Camping/Outdoor, See- und Schifffahrt sowie Elektronik.

Wollen Sie unterwegs Ihr Handy, Ihr Satellitentelefon, Ihre MP3-Player oder Navigationsgeräte aufladen? Sie möchten elektrische Geräte in Ihrem Wohnmobil, auf dem Boot oder im abgelegenen Landhäuschen ohne Stromanschluss betreiben? Euro-Line Solar bietet Ihnen mit Sicherheit eine passende Lösung und macht Sie unabhängig.

Ist ApolloFLEX das Richtige für Sie?
Fragen Sie uns:

Euro-Line Solar GmbH

Dänenstr. 6, 10439 Berlin, Deutschland
Tel: +49 (0)30 609 22 695
Fax: +49 (0)30 609 22 697
info@eurolinesolar.com



www.eurolinesolar.com
© Euro-Line Solar GmbH

Händlerkontakt

miba electronic International
Michael Bartsch
Burggartenstraße 10 · D-71570 Oppenweiler
Tel. 07191 340135 · Fax 07191 340136
Mobil 0171 6206611 · eMail: miba@miba-electronic.de
Internet: www.miba-electronic.com
Finanzamt Backnang 51109/21584
USt-Id.Nr.: DE 146352003